

## Диаметры отверстий для установки резьбовых втулок

В таблице приведены данные по сверлению  $\varnothing$  отвестий для установки арт. [140 A0](#), [140 A2](#), [440 A0](#)

Внешний $\varnothing$ втулки  D, мм	$\varnothing$ отверстия, мм древесина мягкой плотности, фанера, ДСП		$\varnothing$ отверстия, мм древесина средней и высокой плотности, МДФ	
	сталь, латунь	нерж. сталь	сталь, латунь	нерж. сталь
8.0	6.6 - 6.9	6.2 - 6.6	6.9 - 7.2	6.6 - 7.1
10.0	8.4 - 8.9	7.6 - 8.0	8.7 - 9.2	8.0 - 8.5
12.0	10.0 - 10.4	9.4 - 9.9	10.2 - 10.8	10.4 - 10.9
14.0	12.0 - 12.4	11.9 - 12.4	12.2 - 12.8	12.4 - 12.9
16.0	14.0 - 14.5	14.1 - 14.8	14.2 - 14.9	14.5 - 15.0
18.5	16.2 - 16.7	-	16.7 - 17.2	-
22.0	19.5 - 20.0	19.3 - 20.0	20.0 - 20.5	20.0 - 20.8
25.0	22.0 - 23.0	-	23.0 - 23.5	-

*Данные в таблице носят рекомендательный характер.*

*Мы советуем получать точные данные опытным путем, через процес проб и ошибок.*

*Диаметр сверления определяется внешним димаетром втулки и плотностью материала.  
Чем тверже материал, тем больше должно быть в нем отверстия под установку втулки.*

*Глубина сверления = длина втулки + 1 ÷ 3 мм*